

Copertino

Oggetto: DOMANDA PER RIMBORSO RETTA DI PARTECIPAZIONE CENTRI ESTIVI 2021

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_

Il \_\_\_\_\_ genitore del minore \_\_\_\_\_

( o dei minori \_\_\_\_\_ )

nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ residente in Copertino

alla via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_

che hanno frequentato o frequentano il Centro Estivo denominato \_\_\_\_\_

presso \_\_\_\_\_

### CHIEDE

il rimborso delle retta di partecipazione del/la proprio/a figlio/a oppure dei propri figli all'attività estiva pari a un importo individuale di € \_\_\_\_\_

### DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 20/12/00 n. 445,

- che il proprio reddito ai fini ISEE è pari a € \_\_\_\_\_ come documentato
- che il proprio IBAN su cui accreditare le somme è il seguente \_\_\_\_\_  
(ALLEGARE COPIA )

Allega alla presente:

- attestazione ISEE 2021 del proprio nucleo familiare,
- carta di identità del sottoscritto/a
- attestazione di frequenza dell'attività estiva
- ricevute di pagamento \_\_\_\_\_.

Autorizzo il trattamento dei dati personali ai sensi della Legge n. 196/2003.

Copertino \_\_\_\_/\_\_\_\_/2021

Firma

\_\_\_\_\_

*Riservata all'Ufficio*

*Isee della famiglia € \_\_\_\_\_*

*Quota di rimborso validata € \_\_\_\_\_*