



CITTA' DI COPERTINO

- Provincia di Lecce -

AREA SOCIALE E CULTURALE – SETTORE SERVIZI SOCIALI

A V V I S O

Visto l'art. 21, comma 2, del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI) approvato con deliberazione C.C. n. 13 del 17.08.2020;

Vista la Deliberazione nr.121 del 10.12.2024 con la quale la Giunta Comunale stabilisce i criteri di concessione dei contributi economici per l'anno 2024 da erogare in favore dei soggetti che versano in condizioni di disagio economico-sociale ai sensi dell'art. 21, comma 2, del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI) approvato con deliberazione C.C. n. 13/2020;

SI RENDE NOTO

che è indetto l'**Avviso** per la concessione di rimborso - contributo economico a famiglie in condizioni di disagio socio-economico per il pagamento della tassa sui rifiuti - **TARI - a valere per l'annualità 2024** a coloro che possiedono i requisiti descritti in una delle tre categorie (categoria A - B - C) secondo i criteri stabiliti dalla Deliberazione G.C. 121/2024, nei limiti delle disponibilità finanziarie e fino a concorrenza della somma complessiva massima di € 30.000,00:

BENEFICIARI:

Soggetti residenti a Copertino (per i cittadini extracomunitari, oltre alla residenza anagrafica, anche il possesso di carta di soggiorno o permesso di soggiorno in corso di validità) con ISEE ordinario o corrente in corso di validità (anno 2025) non superiore ad € 9.000,00, tenuti al versamento della TARI 2024 in favore del Comune di Copertino.

MISURE DI SOSTEGNO:

Beneficiari di Categoria A- esenzione totale TARI (rimborso contributo di importo pari alla TARI complessivamente **dovuta e versata** per l'anno 2024) per soggetti con ISEE ordinario o corrente in corso di validità fino a € 3.500,00;

Beneficiari di Categoria B - riduzione TARI del 70% (rimborso contributo di importo pari al 70% della TARI complessivamente **dovuta e versata** per l'anno 2024) per soggetti con ISEE ordinario o corrente in corso di validità da €. 3.500,01 a €. 5.000,00;

Beneficiari di Categoria C - riduzione TARI del 30% (rimborso contributo di importo pari al 30% della TARI complessivamente **dovuta e versata** per l'anno 2024) per soggetti con ISEE ordinario o corrente in corso di validità da € 5.000,01 a € 9.000,00 e nucleo familiare di almeno 3 unità, di cui un figlio a carico di età non superiore a 30 anni;

MODALITÀ E TERMINI DI PRESENTAZIONE DELL'ISTANZA:

I cittadini interessati possono presentare domanda per la concessione del contributo - rimborso utenza domestica TARI annualità 2024 dal giorno 01.02.2025 al giorno 15.06.2025 compilando il modello di domanda scaricabile dal sito istituzionale dell'Ente (www.comune.copertino.le.it) o disponibile presso l'Ufficio Servizi Sociali di Via T. Colaci.

La domanda, debitamente compilata con allegate:

- copia del documento di identità del richiedente,
- copia dell'attestazione ISEE in corso di validità
- copia del **versamento effettuato ossia vidimato della tassa rifiuti (TARI) annualità 2024.**

Tale istanza dovrà pervenire, a mezzo PEC, al seguente indirizzo di posta elettronica: comunecopertino@pec.rupar.puglia.it, oppure mediante consegna a mano presso l'Ufficio Protocollo sito presso la sede del Comune di Copertino in via Malta nr. 10.

Per i soli cittadini che non dispongono di competenze o strumenti informatici adeguati, ma anche in tutti i casi di necessità, sarà possibile ricevere assistenza e chiarimenti presso lo Sportello Informagiovani sito presso l'Ufficio Servizi Sociali di Via T. Colaci ai seguenti **recapiti telefonici: tel. 0832/933131 — 339 2900606 - nei giorni dal lunedì al venerdì, dalle ore 9.00 alle ore 13.00, il giovedì pomeriggio dalle ore 16.00 alle ore 17.30.**

Le condizioni attestanti la situazione di disagio economico dei richiedenti sono dichiarate tramite presentazione obbligatoria della certificazione ISEE ordinario o corrente, allegata alla domanda di concessione del beneficio, in forma di autocertificazione, ai sensi del D.P.R. n. 445/2000.

CRITERI DI SODDISFAZIONE DELLE ISTANZE:

Le domande di concessione del rimborso-contributo utenza domestica TARI 2024 pervenute nei termini, saranno soddisfatte nei limiti delle risorse disponibili secondo l'ordine cronologico di arrivo delle stesse al Protocollo generale dell'Ente.

ULTERIORI INFORMAZIONI:

Il Comune di Copertino, in sede di istruttoria o successivamente all'erogazione della misura di sostegno, effettuerà accertamenti tecnici ed ispezioni, anche attraverso l'ordine di esibizione di documenti, per la verifica di quanto autodichiarato.

Ove fosse accertata la non veridicità delle dichiarazioni rese, si decade dai benefici eventualmente conseguiti sulla base di tali dichiarazioni e si incorre nelle sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR n. 445/2000.

Con la sottoscrizione dell'istanza, i richiedenti autorizzano il trattamento dei dati personali da parte del Comune di Copertino. Il trattamento dei dati è svolto dal Comune di Copertino per le finalità istituzionali, nel rispetto delle disposizioni del DLgs. n. 196/2003 e del Regolamento europeo sulla protezione dei dati personali n. 679/2016.

L'Assessore al Welfare
Dott.ssa Romina Romano

Il Sindaco
Dott. Vincenzo De Giorgi