Al Sindaco

del Comune di Copertino

**Oggetto: istanza di partecipazione all’Avviso Pubblico per la concessione di contributo economico a famiglie in condizione di disagio socio economico, a riduzione della Tassa Rifiuti (TARI) dovuta per l’anno 2025**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

nato/a il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ e residente in Copertino in Via/P.zza

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n.\_\_\_\_\_\_

Codice Fiscale: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Telefono: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

in qualità di intestatario dell’utenza domestica TARI,

Per i cittadini extracomunitari:

dichiara di essere in possesso di carta di soggiorno o permesso di soggiorno rilasciato il\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ da \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ con scadenza il\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

in qualità di intestatario dell’utenza domestica TARI,

**AI SENSI DEGLI ARTICOLI 46 E 47 DEL D.P.R. N. 445 DEL 28.12.2000**

**DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ:**

1. che il proprio nucleo familiare è composto da n.\_\_\_\_\_\_ persone, come di seguito indicato:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| N. | COGNOME/NOME | DATA DI NASCITA | OCCUPAZIONE | GRADO PARENTELA |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |

2. di essere in possesso di attestazione ISEE in corso di validità (anno 2025) pari ad € …………rilasciata il ……………;

3. di abitare in alloggio: □ di proprietà, □ in affitto (contratto di locazione regolarmente registrato), □ altro (specificare …………………………..……………………………………………………….);

4. di essere iscritto, in quanto auto dichiarato, nella banca dati tributaria TARI del Comune di Copertino.

Il/la sottoscritto/a **DICHIARA** altresì di appartenere, secondo quanto stabilito dalla Delibera G.C. n. 84 del 13/06/2025, ad una delle seguenti categorie:

* **Beneficiari di Categoria A** - esenzione totale TARI (contributo di importo pari alla TARI **complessivamente** **dovuta** per l’anno 2025) per soggetti con ISEE ordinario o corrente in corso di validità fino a € 3.500,00;
* **Beneficiari di Categoria B** - riduzione TARI del 70% (contributo di importo pari al 70% della TARI **complessivamente dovuta** per l’anno 2025) per soggetti con ISEE ordinario o corrente in corso di validità da €. 3.500,01 a €. 5.000,00;
* **Beneficiari di Categoria C** - riduzione TARI del 30% (contributo di importo pari al 30% della TARI **complessivamente** **dovuta** per l’anno 2025) per soggetti con ISEE ordinario o corrente in corso di validità da € 5.000,01 a € 9.000,00 e nucleo familiare di almeno 3 unità, di cui un figlio a carico di età non superiore a 30 anni.

Con la presente, autorizzo il trattamento dei dati personali da parte del Comune di Copertino per le finalità istituzionali, nel rispetto delle disposizioni del D.lgs. 196/2003 e del Regolamento europeo sulla protezione dei dati personali n. 679/2016

ELENCO DOCUMENTAZIONE DA ALLEGARE:

* attestazione ISEE ordinario o corrente in corso di validità (anno 2025);
* autocertificazione dell’obbligo di pagamento TARI sull’abitazione di residenza situata in Copertino, oppure copia dell’ultimo avviso di pagamento TARI ricevuto dal Comune di Copertino;
* copia di documento d’identità in corso di validità dell’intestatario TARI.

Copertino, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Firma del Dichiarante

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Informazioni relative al trattamento dei dati personali**

Si informa che, ai sensi dell’art. 13 del Regolamento (UE) 2016/679 (GDPR), i dati da lei forniti saranno utilizzati per lo svolgimento dell’istruttoria relativa al procedimento richiesto. Il trattamento è necessario per adempiere ad un obbligo legale e/o per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico o di rilevante interesse pubblico. I dati da Lei forniti saranno trattati dal personale in servizio presso il Settore “Servizi Sociali e P.I.” del Comune di Copertino (Titolare del trattamento), anche con l’ausilio di mezzi elettronici e potranno essere comunicati ai soggetti, pubblici o privati, nei soli casi previsti dalle disposizioni di legge o di regolamento, o a terzi interessati nel rispetto della normativa disciplinante l’accesso. I suoi dati saranno trattati per il tempo stabilito dalla normativa nazionale, in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa (nel rispetto del Piano di conservazione e scarto dell’Ente). Il conferimento di tali dati è obbligatorio per dar corso alla richiesta o al procedimento di Suo interesse. Per esercitare i diritti di cui agli artt. 15-22 del Reg. UE 2016/679 contattare il Settore in precedenza indicato o rivolgere la richiesta al Protocollo del Comune (comunecopertino@pec.rupar.puglia.it) o al suo Responsabile della Protezione dei Dati (privacy@liquidlaw.it). Per maggiori informazioni sul trattamento dei dati consultare l’informativa completa pubblicata nella sezione “Privacy” del sito web istituzionale.